

ANEXE din 20 aprilie 2022

privind măsuri de aplicare și corelare a planurilor de învățământ pentru învățământul profesional, liceal - filiera tehnologică și postliceal cu structura anului școlar 2022-2023

EMITENT • MINISTERUL EDUCAȚIEI

Publicată în MONITORUL OFICIAL nr. 469 bis din 11 mai 2022

Data intrării în vigoare 11-05-2022

Prezenta formă este valabilă începând cu data de 11-05-2022 până la data de 13-05-2022

Notă

Conținute de ORDINUL nr. 3.610 din 20 aprilie 2022, publicat Monitorul Oficial, Partea I, nr. 469 din 11 mai 2022.

Anexa nr. 1

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a IX-a

Învățământ liceal-filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I: Organizarea locului de muncă

Total ore/an: 27

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 9

Modul II: Consilierea clientului

Total ore/an: 102

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 34

Modul III: Îngrijirea părului

Total ore/an: 27

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 9

Modul IV: Bărbieritul și a îngrijirile faciale

Total ore/an: 75

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 25

Modul V: Tunsori bărbătești

Total ore/an: 75

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 25

Total ore/an = 9 ore/săpt. x 34 săptămâni = 306 ore/an

Stagii de pregătire practică- Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI*).....

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar

Total ore/an 90

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 3 săptămâni = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 396 ore/an

Notă: În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră.

PARCURGEREA MODULELOR
CLASA a IX-a
Învățământ liceal - filiera tehnologică
Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Modulul	Săptămânile 1-9	Săptămânile 10-34
Modulul 1: Organizarea locului de muncă	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 2: Consilierea clientului	Total ore/ an: 102 din care: Instruire practică: 1 oră x 34 săptămâni = 34 ore Instruire teoretică: 2 ore x 34 săptămâni = 68 ore	
Modulul 3: Îngrijirea părului	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Barbieritul și îngrijirile faciale		Total ore/ an: 75 din care: Instruire practică: 1 oră x 25 săptămâni = 25 ore Instruire teoretică: 2 ore x 25 săptămâni = 50 ore
Modulul 5: Tunsori bărbătești		Total ore/ an: 75 din care: Instruire practică: 1 oră x 25 săptămâni = 25 ore Instruire teoretică: 2 ore x 25 săptămâni = 50 ore

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XII-a
Învățământ liceal - filiera tehnologică
Calificarea: COAFOR STILIST
Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC
Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Politici de marketing

Total ore/an: 29

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică -

Modul II. Negociere și contractare

Total ore/an: 29

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică -

Modul III. Organizarea salonului de estetică

Total ore/an: 36

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 18

Modul IV. Stilizarea coafurilor

Total ore/an: 80

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 40

Modul V. Machiaj

Total ore/an: 60

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 60

Modul VI. Prezentarea lucrărilor

Total ore/an: 27

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 27

Modul VII Curriculum în dezvoltare locală*)

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an: 58

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică -

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul VIII Armonizarea formă-culoare

Total ore/an: 150

din care:

Laborator tehnologic 30

Instruire practică 120

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 5 săptămâni = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 469 ore/an

Notă: Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră.

PARCURGEREA MODULELOR CLASA a XII-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Calificarea: COAFOR STILIST

MODULUL	PARCURGEREA MODULELOR	
Modulul I: Politici de marketing	Săptămânile 1-29 Total ore/ an: 29 din care: Instruire teoretică: 1 oră x 29 săptămâni = 29 ore	
Modulul II: Negociere și contractare	Săptămânile 1-29 Total ore/ an: 29 din care: Instruire teoretică: 1 oră x 29 săptămâni = 29 ore	
Modulul 3: Organizarea salonului de estetică	Săptămânile 1-9 Total ore/ an: 36 din care: Instruire practică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Stilizarea coafurilor		Săptămânile 10-29 Total ore/ an: 80 din care: Instruire practică: 2 ore x 20 săptămâni = 40 ore Instruire teoretică: 2 ore x 20 săptămâni = 40 ore
Modulul 5: Machiaj	Săptămânile 1-20 Total ore/ an: 60 din care: Instruire practică: 3 ore x 20 săptămâni = 60 ore	
Modulul 6: Prezentarea lucrărilor		Săptămânile 21-29 Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 3 ore x 9 săptămâni = 27 ore

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT Clasa a XII-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Modul I. Operații și utilaje în industria chimică

Total ore/an: 145
din care:
Laborator tehnologic 58
Instruire practică -

Modul II. Controlul fabricației în industria chimică

Total ore/an: 116
din care: 87
Laborator tehnologic
Instruire practică -

Modul III Curriculum în dezvoltare locală*)

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an 58
din care:
Laborator tehnologic -
Instruire practică -
Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul IV. Automatizarea proceselor tehnologice din industria chimică

Total ore/an: 60
din care:
Laborator tehnologic 60
Instruire practică -

Modul V. Calcule tehnico-economice

Total ore/an: 90
din care:
Laborator tehnologic 90
Instruire practică -
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 5 săptămâni = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 469 ore/an

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT Clasa a XII-a
Învățământ liceal - filiera tehnologică
Calificarea: TEHNICIAN POLIGRAF
Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE
Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Planificarea și organizarea producției

Total ore/an: 58
din care:
Laborator tehnologic 29
Instruire practică -

Modul II. Legătoria mecanică pe linii automate

Total ore/an: 203
din care:
Laborator tehnologic 29
Instruire practică 87

Modul III Curriculum în dezvoltare locală*)

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an: 58

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică -

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul IV. Imprimarea digitală

Total ore/an: 150

din care:

Laborator tehnologic 90

Instruire practică 60

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 5 săptămâni = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 469 ore/an

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XII-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Calificarea: TEHNICIAN PRODUCȚIE POLIGRAFICĂ

Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Planificarea și organizarea producției

Total ore/an: 58

din care:

Laborator tehnologic 29

Instruire practică -

Modul II. Procese tehnologice post-press

Total ore/an: 203

din care:

Laborator tehnologic 29

Instruire practică 87

Modul III Curriculum în dezvoltare locală*)

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an: 58

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică -

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul IV. Imprimarea digitală

Total ore/an: 150

din care:

Laborator tehnologic 90

Instruire practică 60

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 5 săptămâni = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 469 ore/an

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

Anexa nr. 2

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a IX-a

Învățământ profesional

Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Organizarea locului de muncă

Total ore/an: 27

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 9

Modul II. Consilierea clientului

Total ore/an: 96

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 32

Modul III. Îngrijirea părului

Total ore/an:

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 9

Modul IV. Bărbieritul și îngrijirile faciale

Total ore/an: 69

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 23

Modul V. Tunsori bărbătești

Total ore/an: 69

din care:

Laborator tehnologic -

Instruire practică 23

Total ore/an = 9 ore/săpt. x 32 săptămâni = 288 ore/an

Stagii de pregătire practică- Curriculum în dezvoltare locală*)

Modul VI.*)

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 5 săptămâni= 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 438 ore/an

Notă: În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PARCURGEREA MODULELOR CLASA a IX-a ÎNVĂȚĂMÂNT PROFESIONAL
Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Modulul	Săptămânile 1-9	Săptămânile 10-32
	Total ore/ an: 27 din care:	
Modulul 1: Organizarea locului de muncă	Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore	

	Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 2: Consilierea clientului	Total ore/ an: 96 din care: Instruire practică: 1 oră x 32 săptămâni = 32 ore Instruire teoretică: 2 ore x 32 săptămâni = 64 ore	
Modulul 3: Îngrijirea părului	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Bărbieritul și îngrijirile faciale		Total ore/ an: 69 din care: Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore
Modulul 5: Tunsori bărbătești		Total ore/ an: 69 din care: Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
 Clasa a XI-a
 Învățământ profesional
 Calificarea: FRIZER-COAFOR - MANICHIURIST-PEDICHIURIST
 Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC
 Pregătire practică*1)

Modul I: Manichiură

Total ore/ an 147
din care:
Laborator tehnologic 42
Instruire practică: 105

Modul II: Pedichiură

Total ore/an 126
din care:
Laborator tehnologic 30
Instruire practică: 96

Modul III: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului

Total ore/an 294
din care:
Laborator tehnologic 56
Instruire practică 238
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore
NECLAR

Stagiu de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.*)

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an: 300
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni= 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PARCURGEREA MODULELOR
 Clasa a XI-a

Învățământ profesional
 Calificarea profesională: FRIZER-COAFOR-MANICHIURIST-PEDICHIURIST
 Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

MODULUL	PARCURGEREA MODULELOR
Modulul I: Manichiură	Săptămânile 1-7 Total ore/ an: 147 din care: Laborator tehnologic: 6 sapt x 7 ore = 42 ore Instruire practică: 6 sapt x 14 ore = 84 ore 1 sapt x 21 ore = 21 ore
Modulul II: Pedichiură	Săptămânile 8-13 Total ore/ an: 126 din care: Laborator tehnologic: 6 sapt x 5 ore = 30 ore Instruire practică: 6 sapt x 16 ore = 96 ore
Modulul 3: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului	Săptămânile 14-27 Total ore/ an: 294 din care: Laborator tehnologic: 8 sapt x 7 ore = 56 ore Instruire practică: 8 sapt x 14 ore = 112 ore 6 sapt x 21 ore = 126 ore

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
 Clasa a XI-a
 Învățământ profesional
 Calificarea: FILATOR
 Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE
 Pregătire practică*1)

Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase

Total ore/an: 231
 din care:
 Laborator tehnologic 77
 Instruire practică 154

Modul II. Obținerea semitortului

Total ore/ n: 105
 din care:
 Laborator tehnologic 35
 Instruire practică 70

Modul III. Filarea convențională și neconvențională

Total ore/an: 231
 din care:
 Laborator tehnologic 77
 Instruire practică 154
 Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV.*)

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an: 300
 Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PARCURGEREA MODULELOR Calificarea: FILATOR
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 11	Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
12 - 16	Modul II. Obținerea semitorului 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
17 - 27	Modul III. Filarea convențională și neconvențională 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: ȚESĂTOR

Domeniul de pregătire profesională:

INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1)

Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere

Total ore/an: 189

din care:

Laborator tehnologic 63

Instruire practică 126

Modul II. Țeserea în sistem convențional

Total ore/an: 189

din care:

Laborator tehnologic 63

Instruire practică 126

Modul III. Țeserea în sistem neconvențional

Total ore/an: 189

din care:

Laborator tehnologic 63

Instruire practică 126

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *)

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an: 300

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: ȚESĂTOR
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 9	Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
10 - 18	Modul II. Țeserea în sistem convențional 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
19 - 27	Modul III. Țeserea în sistem neconvențional 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: FINISOR PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1)

Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării

Total ore/an: 189

din care:

Laborator tehnologic 63

Instruire practică 126

Modul II. Colorarea materialelor textile

Total ore/an: 231

din care:

Laborator tehnologic 77

Instruire practică 154

Modul III. Apretarea materialelor textile

Total ore/an: 147

din care:

Laborator tehnologic 49

Instruire practică 98

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *)

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an: 300

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: FINISOR PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 9	Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
10 - 20	Modul II. Colorarea materialelor textile 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
21 - 27	Modul III. Apretarea materialelor textile 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
 Clasa a XI-a
 Învățământ profesional
 Calificarea: TRICOTER CONFEȚIONER
 Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE
 Pregătire practică*1)

Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare

Total ore/an: 63

din care:

Laborator tehnologic 21

Instruire practică 42

Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricotat

Total ore/ an: 252

din care:

Laborator tehnologic 84

Instruire practică 168

Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricotat

Total ore/ an : 252

din care:

Laborator tehnologic 84

Instruire practică 168

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *)

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an: 300

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PARCURGEREA MODULELOR
 Calificarea: TRICOTER CONFEȚIONER
 Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
	Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare 21 ore/săptămână:

1 - 3	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
4 - 15	Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricatat 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
16 - 27	Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricatat 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
 Clasa a XI-a
 Învățământ profesional
 Calificarea: CONFEȚIONER PRODUSE TEXTILE
 Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE
 Pregătire practică*1)

Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricotelor pentru confecționare

Total ore/an: 147

din care:

Laborator tehnologic 49

Instruire practică 98

Modul II. Confecționarea produselor textile

Total ore/ an : 294

din care:

Laborator tehnologic 98

Instruire practică 196

Modul III. Finisarea produselor confecționate

Total ore/ an : 126

din care:

Laborator tehnologic 42

Instruire practică 84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiul de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *)

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Total ore/an: 300

Total ore/an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PARCURGEREA MODULELOR
 Calificarea: CONFEȚIONER PRODUSE TEXTILE
 Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricotelor pentru confecționare Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
8 - 21	Modul II. Confecționarea produselor textile Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână

	Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea produselor confecționate Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional
Calificarea: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1		
Modul I. Construirea tiparelor		
Total ore/an:		81
din care:	Laborator tehnologic	54
	Instruire practică	27
Modul II. Pregătirea și croirea materialelor		
Total ore/an:		162
din care:	Laborator tehnologic	45
	Instruire practică	117
Modul III. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte		
Total ore/an:		324
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	234
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		
Stagiu de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. * -----		
Total ore/an: 300		
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PARCURGEREA MODULELOR
Calificarea: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module	
1 - 9	Modul I. Construirea tiparelor Laborator tehnologic - 2 ore/săptămână (2h x 27s)	Modul II. Pregătirea și croirea materialelor Laborator tehnologic - 5 ore/săptămână (5h x 9s) Instruire practică - 13 ore/săptămână (13h x 9s)
10 - 27	Instruire practică - 1 oră/săptămână (1h x 27s)	Modul III. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic - 5 ore/săptămână (5h x 18s) Instruire practică - 13 ore/săptămână (13h x 18s)

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional
Calificarea: CIZMAR
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1		
Modul I. Repararea încălțămintei		
Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
Modul II. Tipare pentru încălțămintea la comandă		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul III. Confecționarea ansamblului superior pentru încălțămintea la comandă		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul IV. Obținerea produsului finit		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		
Stagiu de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul V. * -----		
Total ore/an: 300		
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CIZMAR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 6	Modul II. Tipare pentru încălțămintea la comandă 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
7 - 13	Modul III. Confecționarea ansamblului superior pentru încălțămintea la comandă 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
14 - 20	Modul IV. Obținerea produsului finit 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
21 - 27	Modul I. Repararea încălțămintei 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: CONFECTIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1

Modul I. Confeccionarea ansamblului superior		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul II. Formarea spațială		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul III. Tălpuirea încălțăminte		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul IV. Finisarea produsului de încălțăminte		
Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		
Stagiu de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul V. * -----		
Total ore/an: 300		
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic c/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CONFECTIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Confeccionarea ansamblului superior Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
8 - 14	Modul II. Formarea spațială Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
15 - 21	Modul III. Tălpuirea încălțăminte Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul IV. Finisarea produsului de încălțăminte Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: CONFECTIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1		
Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul II. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori		

Total ore/an:		294
din care:	Laborator tehnologic	98
	Instruire practică	196
Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte		
Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		
Stagiu de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. * -----		
Total ore/an: 300		
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CONFECTIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
8 - 21	Modul II. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: MAROCHINER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1		
Modul I. Croirea materialelor		
Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70
Modul II. Prelucrarea pieselor		
Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140
Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie		
Total ore/an:		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		
Stagiu de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. * -----		
Total ore/an: 300		

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an
TOTAL GENERAL: 867 ore/an

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: MAROCHINER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 5	Modul I. Croirea materialelor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
6 - 15	Modul II. Prelucrarea pieselor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
16 - 27	Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: FINISOR PIELE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1		
Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii		
Total ore/an:		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154
Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor		
Total ore/an:		210
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140
Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor		
Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		
Stagiul de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. * -----		
Total ore/an: 300		
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: FINISOR PIELE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 11	Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
12 - 21	Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: MOZAIICAR - MONTATOR PLACAJE

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică*1		
Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de placaje și pardoseli		
Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27
Modul II. Placaje la clădiri		
Total ore/an:		243
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135
Modul III. Pardoseli la clădiri		
Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		
Stagiul de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. * -----		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional
 Calificarea: ZUGRAV, IPSOSAR, VOPSITOR, TAPETAR
 Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică*1		
Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de zugrăveli, vopsitorii, tapete și ipsoserii		
Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27
Modul II. Lucrări de zugrăveli, vopsitorii și tapete		
Total ore/an:		243
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135
Modul III. Lucrări de ipsoserii		
Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		
Stagiu de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. * -----		
Total ore/an: 300		
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: IZOLATOR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică*1		
Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de izolații		
Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27
Modul II. Izolații hidrofuge, antiacide si de protecție		
Total ore/an:		243
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135
Modul III. Izolații termice si fonice		
Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		
Stagiu de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. * -----		
Total ore/an: 300		
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.
